

Consignes d'utilisation

(traduction des instructions d'origine)



Modèle : LD3

Détecteur de fuites
bi-mode avec fluide
frigorigène

Table des matières

Introduction	3
Caractéristiques	3
Panneau de commande LD3	4
Consignes d'utilisation	4
Réglage des niveaux de sensibilité	5
Flacon de test de détection de fuite	5
Entretien.....	6
Spécifications du produit	7
Spécifications de test EN14624/2005	7
Conditions ambiantes d'utilisation du produit	7
Sensibilité croisée aux produits chimiques pour automobile	8
Pièces de rechange.....	8
Instructions de nettoyage du produit.....	9
Retour sous garantie/politique de réparation	9

Introduction

Le LD3 est muni d'une technologie de capteur à semiconducteur à électrolyte solide d'une grande durée de vie conçue pour détecter tous les fluides frigorigènes CFC, HCFC, HFC et HFO, incluant le R-1234YF (HFO), R-134A (HFC), R-410A (HFC), R-22 (HCFC), R-407C (HFC), R-507 (HFC), R-12 (CFC) et R-404C (HFC). Le LD3 est conçu pour détecter tous les mélanges de fluides frigorigènes approuvés SNAP.

Le détecteur LD3 ne nécessite pas de piles rechargeables.

Caractéristiques

Capteur stable, longue durée

Sensibilité R1234yf – 0,015 oz/année

Sensibilité R134a – 0,05 oz/année

Certifié SAE J2791, J2913, ASHRAE 173-2012, EN14624-2012

Calibrage automatique et réinitialisation à température ambiante

3 niveaux de sensibilité réglables

Indicateur de pile faible

Pompe True mechanical

Utilise 4 piles alcalines AA

Certifié CE

Poignée confortable Santoprene

La garantie de 2 ans comprend le capteur

Panneau de commande LD3



← Témoine de niveau de sensibilité vert = MED (moyen) (par défaut)
rouge = HI (élevé), jaune = LO (faible) Indicateur de pile faible lorsque le témoin clignote en ROUGE

← Commutateur marche/arrêt
Maintenir enfoncé pour modifier la sensibilité lorsque le détecteur est en marche.

Consignes d'utilisation

1. **Allumer** : Appuyez une fois sur le bouton MARCHE/ARRÊT pour allumer et de nouveau pour éteindre.

REMARQUE : Pour le réglage de sensibilité SAE J2913 du modèle R1234yf, maintenez enfoncé le bouton MARCHE/ARRÊT jusqu'à ce que la DEL de l'affichage devienne rouge.

2. **Réchauffement** : Le détecteur commence automatiquement à réchauffer le capteur. Pendant le programme de réchauffement, le détecteur émettra un « bip » lent et la DEL changera de couleur; vert, rouge, jaune. Le programme de réchauffement est terminé lorsque la fréquence du bip augmente et que la DEL reste verte (le niveau de sensibilité par défaut). Le temps de réchauffement est habituellement moins de 20 secondes.
3. **Recherche** : Déplacez l'extrémité du capteur vers une fuite de gaz frigorigène suspecté à une distance inférieure à ~50 mm (2 po) par seconde, pas plus de ~0,5 mm (1/4 po) de la source suspectée.
4. **Détection** : S'il y a une fuite, la tonalité augmentera en rythme et hauteur.

REMARQUE : Le détecteur de fuites réagit aux changements de concentration de gaz frigorigène. Lorsque la détection a lieu, éloignez le capteur de la source puis de retour vers la source pour confirmer la source de fuite. L'alarme du détecteur se réinitialisera si le capteur est maintenu fixe à la source (voir la fonction de calibrage automatique).

Réglage des niveaux de sensibilité

En plus du calibrage automatique, le niveau de déclenchement sonore de l'alarme peut être réglé par l'utilisateur à 3 différents niveaux de sensibilité **FAIBLE (jaune)**, **MOYEN (vert)** et **ÉLEVÉ (rouge)**. Si le détecteur continue de déclencher l'alarme lorsqu'il est éloigné de la zone présumée de la fuite, le niveau de sensibilité peut être réglé pour que le détecteur ne déclenche une alarme que lorsque le capteur est proche de la source de la fuite.

Le détecteur de fuites passe automatiquement au niveau de sensibilité **MOYEN (vert)** une fois que l'appareil termine le réchauffement. Pour modifier le niveau de sensibilité lorsque le détecteur est en marche, maintenez enfoncé le bouton MARCHÉ/ARRÊT pendant quelques secondes. Le témoin à DEL située au haut du clavier changera de couleur; **vert pour moyen, rouge pour élevé et jaune pour bas**. Relâchez le bouton lorsque le niveau de sensibilité souhaité est affiché.

Flacon de test de détection de fuite

Le détecteur de fuites est accompagné d'un flacon de test de détection de fuite qui permet à l'utilisateur de s'assurer que le détecteur fonctionne correctement. Vérifiez la date d'expiration de la fiole avant de tester le détecteur de fuites.

Test :

1. Retirez l'autocollant coloré au centre du capuchon pour exposer le trou de ventilation. (voir la figure ci-dessous)
2. Allumez le détecteur et laissez-le terminer la phase de réchauffement. Placez la sensibilité à ÉLEVÉ.
3. Placez le capteur près du trou du flacon de test. La fréquence des bips devrait augmenter pour indiquer que le capteur et les composants électroniques fonctionnent correctement.

REMARQUE : Le détecteur de fuites réagit aux changements de concentration de gaz frigorigène. Lorsque la détection a lieu, éloignez le capteur de la source puis de retour vers la source pour confirmer la source de fuite. L'alarme du détecteur se réinitialisera si le capteur est maintenu fixe à la source (voir la fonction de calibrage automatique).

Retirer l'autocollant sur le trou de ventilation avant de procéder au test.

Date d'expiration sur l'étiquette



Capuchon du flacon avec trou de ventilation

Flacon de test de détection de fuite

ENTRETIEN



AVERTISSEMENT : RISQUE D'INCENDIE ET D'EXPLOSION –

Utilisez seulement des piles alcalines AA dans ce produit. Utiliser un mauvais type de pile peut causer un incendie ou une explosion.

Installation des piles : Dévissez le couvercle de compartiment des piles situé à la base de l'appareil comme indiqué. Installez 4 piles alcalines AA dans le compartiment à piles, polarité dans le même sens. Remarquez l'indication de polarité à l'intérieur du compartiment à piles pour bien orienter les piles. Remplacez les piles lorsque le témoin à DEL clignote en ROUGE.



Capteur et Filtre du capteur

Remplacement du filtre : Dévissez la pointe du capteur comme indiqué pour remplacer le filtre. Remplacez le filtre lorsqu'il devient visiblement sale ou après 30 heures d'utilisation.

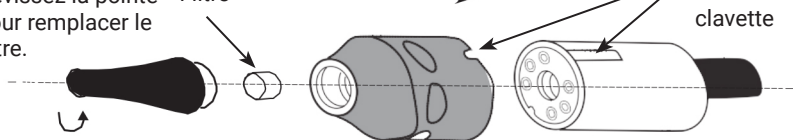
Remplacement du capteur : Retirez le capteur en tirant hors de la douille. Installez le nouveau capteur en alignant la rainure de clavette dans le couvercle du capteur avec la clavette en saillie sur le support de douille du capteur (voir la figure ci-dessous).

Remarque : Ne forcez pas le capteur dans la douille. Un mauvais alignement peut endommager les broches du capteur.

Poussez tout droit (**ne pas tourner**) **POUR INSTALLER** le capteur.

Dévissez la pointe pour remplacer le filtre.

Filtre



Alignement des rainures de clavette

Tirez tout droit vers l'extérieur (**ne pas tourner**) **POUR ENLEVER** le capteur.



Important : Le logiciel de l'appareil est conçu pour alerter l'utilisateur si le capteur est délogé ou défectueux. Si le capteur n'est pas complètement inséré dans la douille à six broches ou s'il est défectueux, l'appareil ne sortira pas du mode de réchauffement pour fonctionner correctement lorsque le bouton d'alimentation est appuyé. De plus, si l'appareil devient instable pendant son fonctionnement, cela indique que le capteur est défectueux.



Remarque : Si le détecteur de fuites n'a pas été utilisé pendant une période prolongée, des semaines ou des mois, l'action suivante est recommandée. Mettez l'appareil sous tension et laissez-le sortir de la phase de réchauffement, puis utilisez-le avec le niveau de sensibilité sur HI (élevé) pendant plusieurs minutes avant de le tester avec le flacon de test de détection de fuite. Cette action garantira que le capteur est entièrement conditionné pour détection maximale du gaz réfrigérant.

Spécifications du produit

N° de modèle	LD3
Nom	Détecteur de fuites de gaz frigorigène
Sensibilité	0,05 oz/année R134a, 0,012 3 oz/année R1234yf
Durée de vie du capteur	> 10 ans
Temps de réponse	Instantané
Alimentation	4 piles alcalines AA
Durée de vie des piles	4 heures en continu
Durée de réchauffement	< 20 secondes
Longueur du capteur	432 mm (17 po)
Poids, lb	0,5 kg (1,5 lb)
Garantie	2 ans (comprend le capteur)

Spécifications de test EN14624/2005

Seuil de sensibilité minimum/ maximum (fixe)	1 g/année minimum, >50 g/année maximum
Seuil de sensibilité minimum/ maximum (déplacement)	3 g/année minimum, >50 g/année maximum
Temps de détection minimum (1 g/année)	Environ 1 s
Temps d'effacement	Environ 9 s après exposition à >50 g/année
Seuil minimum après exposition maximale	1 g/année
Seuil de sensibilité en atmosphère polluée	1 g/année
Fréquence de calibrage	1 an avec mesure calibrée standard pour fuite

Conditions ambiantes d'utilisation du produit

- Utilisation intérieure/extérieure
- Température : -31 à 52 °C (-24 à 125 °F)
- Humidité : <95 % sans condensation
- Altitude : <3 048 m (<10 000 pi)
- Degré de pollution 4
- Classe du produit : IP51

Sensibilité croisée aux produits chimiques pour automobile

Certains solvants et produits chimiques pour automobile ont des propriétés similaires à celles de R134a et peuvent provoquer une réponse positive. Avant la vérification des fuites, nettoyez tous les produits chimiques énumérés ci-dessous qui suscitent une réponse positive.

Nom/marque du produit chimique	Réponse
Liquide de lave-glace Rain-X	e
Ford Spot Remover (humide)	e
Ford Rust Inhibitor	e
Ford Gasket Adhesive (humide)	e
Loctite Natural Blue Degreaser (dilué)	e
Ford Brake Parts Cleaner	e
Ford Silicone Rubber (non durci)	N
Motorcraft Antifreeze chauffé à 160 °F	N (partielle)
Gunk Liquid Wrench	e
Ford Silicone Lubricant	N
Ford Pumice Lotion (avec solvant)	e
Ford Motorcraft Brake Fluid	e
Ford Carburetor Cleaner	e
Dextron Transmission Fluid chauffé à 160 °F	N
Huile moteur Quaker State chauffée à 160 °F	N

Pièces de rechange

No	Numéro de pièce
Capteur avec filtre	SP01957183
Filtres de capteur (paquet de 5)	SP01964946
Flacon de test de détection de fuite	SP01964945
Pointe du capteur	SP01964944
Ensemble de pièces (comprend le capteur, le flacon de test et le paquet de filtres)	SP01957182
Étui de transport	SP01957181

Instructions de nettoyage du produit

Essuyez la poussière de surface avec un chiffon sec.

Retour sous garantie/politique de réparation

Tous nos efforts ont été mis en œuvre pour vous fournir des produits fiables et de qualité supérieure. Toutefois, si votre appareil nécessite une réparation, appelez la ligne d'assistance technique Robinair ci-dessous pour obtenir des instructions.

Robinair garantit que le détecteur de fuites de gaz réfrigérant LD3 est exempt de défauts de matériaux et de fabrication pendant une période de deux ans à compter de la date d'achat. Robinair doit, à sa discrétion, réparer ou remplacer, sans frais, les produits qui, dans des conditions normales d'utilisation et de service, s'avèrent être défectueux quant au matériel et/ou fini d'exécution. Cette garantie s'applique à tous les appareils réparables qui n'ont pas été altérés ou endommagés par une mauvaise utilisation, y compris l'ouverture non autorisée de l'appareil. Veuillez expédier les appareils sous garantie qui nécessitent une réparation, fret payé, au centre de service avec la preuve d'achat, l'adresse de retour, le numéro de téléphone et/ou l'adresse de courriel.

Robinair ne sera pas tenu responsable des dommages accessoires, consécutifs, spéciaux ou punitifs découlant de la vente ou de l'utilisation de tout produit, que cette réclamation soit contractuelle ou non. Aucune tentative d'altérer, de modifier ou d'amender la présente garantie ne sera effective sans une autorisation écrite par un officier de Robinair.

CETTE GARANTIE REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE OU REPRÉSENTATION, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE IMPLICITE PAR LA LOI, QUANT À LA QUALITÉ MARCHANDE OU À L'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER OU AUTRE ET NE SERA EN VIGUEUR QUE POUR LA PÉRIODE D'APPLICATION DE CETTE GARANTIE EXPRESSE. CERTAINS ÉTATS ET CERTAINES JURIDICTIONS N'AUTORISENT PAS LES LIMITATIONS DE GARANTIES IMPLICITES, DE SORTE QUE LES LIMITATIONS CI-DESSUS PEUVENT NE PAS S'APPLIQUER À VOUS.

Services techniques : 800 822-5561

NOTES

NOTES

ROBINAIR

655 Eisenhower Drive
Owatonna, MN 55060, États-Unis
Services techniques : 1 800 822-5561
Télécopieur : 1 866 259-1241
Service clientèle : 1 800 533-6127
Télécopieur : 1 800 322-2890

www.robinair.com